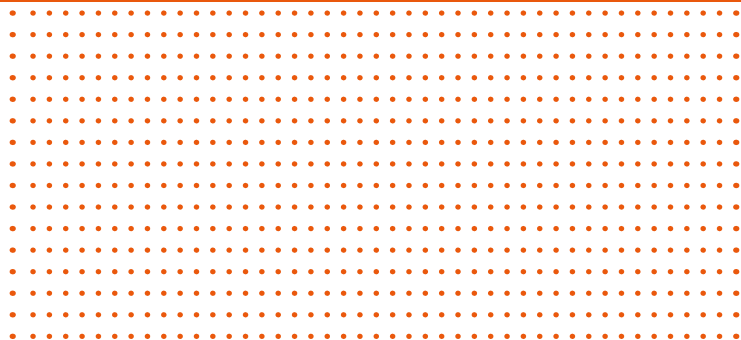


# MODULO GREEN X50



REDEFINING PLASTIC PROCESSING



MOD  
ULO  
GRE  
EN

# Introduzione

Fiore all'occhiello della proposta di **BRIXIAPLAST** e del suo dipartimento R&D, il **Modulo Green** è un gruppo di plastificazione completo di ogni componente necessario alla trasformazione di materie plastiche già cablate e pronto all'installazione.

È dotato di componenti all'avanguardia che permettono di raggiungere risultati qualitativi con attenzione alla riduzione dei consumi energetici.

***L'obiettivo** è quello di minimizzare la dissipazione termica negli speciali moduli **green**.*

# Punti di forza

## 01. EFFICIENZA

**Tempo di montaggio** estremamente **ridotto** (1/4 rispetto alla sostituzione dei singoli componenti), con conseguente riduzione del fermo macchina.

## 02. RISPARMIO ENERGETICO

Cuscini coibentanti ad **altissimo risparmio energetico (fino al 30%)**.

## 03. PRODUTTIVITÀ

La Vite MultiCompound ad alta plastificazione **aumenta la produttività fino al 30%**.



# Technical Data

## CILINDRI E VITI DI ALTA QUALITÀ

Dal nitruato, al bimetallico, al sinterizzato, in grado di **rispondere a qualunque esigenza del cliente**, sulla base dei polimeri utilizzati e delle performance richieste.

## VITE MULTICOMPOUND AD ALTA PLASTIFICAZIONE

- **Aumenta la produttività fino al 30%**
- Adatta con molteplici polimeri: PP, PE, PC, PC/ABS, PA, PA6, POM...
- **Riduce gli scarti**
- **Migliora l'omogeneizzazione del fuso**
- **Migliora la qualità del prodotto finito**
- **Riduce la coppia di motore** necessaria alla rotazione
- **Riduce le temperature** necessarie al processo di plastificazione
- **Riduce il tempo** di plastificazione

## CUSCINI COIBENTANTI

Ad altissimo **risparmio energetico** (risparmio fino al 30% dell'energia)

**BRIXIA PLAST** è in grado di offrire moduli green per qualsiasi pressa ad iniezione.



# Case Study

maggio 2021

Dati fondamentali

Macchina: Arburg 570C 2000-350

Diametro vite: 40 mm

Polimero: PC black

Azienda italiana parte di gruppo multinazionale francese leader nella produzione di materiale elettrico

Confronto consumo energetico

DESCRIZIONE	kWH / turno	turni / anno	MWh / anno	€ / anno
Unità standard Arburg	101	720	72,72	11.271 €
Modulo Green Brixia Plast	89	720	64,08	9.932 €
Risultati	-12	-	8,64	- 1.339 €

Confronto produttività

DESCRIZIONE	pezzi / turno	kWh / turno	Wh / pezzo	% pezzo
Unità standard Arburg	1.476	101	68,428	
Modulo Green Brixia Plast	1.745	89	51,003	
Risultati	+269	-12	-17,425	-25,47%

Confronto efficienza (1 anno)

DESCRIZIONE	kWh / anno	pezzi / anno	kWh / pezzo
Unità standard Arburg	72.720	1.062.720	0,0684
Modulo Green Brixia Plast	64.080	1.256.400	0,0510
Risultati	- 8.640	+ 193.680	- 0,0174

**Condizione 1:** il mercato può “assorbire” il surplus produttivo, si produce a massimo regime.

**Prezzo vendita (ipotetico): € 0,10**

**Costo energia elettrica: € 155 / MWh**

**Risultati:**

- **Pezzi / anno: + 193.680**
- **Entrate / anno: + 19.368 €**
- **Energia / anno: - 1.339 €**

**Condizione 2:** il mercato non può “assorbire” il surplus produttivo, si produce finchè non si raggiunge l’obiettivo di riferimento iniziale.

**Prezzo vendita (ipotetico): € 0,10**

**Costo energia elettrica: € 155 / MWh**

**Risultati:**

- **Pezzi / anno: + 15,4%**
- **Turni / anno: - 111**
- **MWh / anno: - 18,52**
- **€ / anno: - 2.870,60 €**



REDEFINING PLASTIC PROCESSING

**BRIXIA PLAST S.r.l.**

Via Bonfadina 35  
25046 Cazzago San Martino (BS)  
Italia

☎ +39 030 68 54 456

📠 +39 030 65 36 60

[brixiaplast.it](http://brixiaplast.it)

